

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Хаширова Азамата Аскеровича
на тему «Влияние технологических режимов FDM-печати на свойства
изделий из полифениленсульфона и его композита с дискретным
углеродным волокном», представленной на соискание учёной степени
кандидата технических наук по специальности 02.00.06 -
высокомолекулярные соединения**

Работа Хаширова А.А. посвящена актуальному вопросу современной химии и технологии полимеров – исследованию влияния режимов 3D-печати на свойства изделий из высокотермостойкого термопласта – полифениленсульфона и угленаполненного композита на его основе.

Актуальность исследования подтверждается тем, что диссертационная работа выполнена в рамках реализации ФЦП «Исследования и разработки по приоритетным направлениям научно-технологического комплекса России на 2014-2020 годы».

Автором выполнен значительный объем исследований, выявлены оптимальные режимы печати, позволяющие максимально раскрыть потенциал материала в новом методе переработки полимеров послойным нанесением расплавленной полимерной нити и впервые получить изделия, не уступающие по свойствам литьевым.

Напечатанные при разных режимах изделия диссертант всесторонне исследовал на физико-механические характеристики, а обнаруженные явления объяснил с использованием современных методов, таких как растровая электронная микроскопия, газовая хроматография, капиллярная вискозиметрия, что позволило выявить влияние наполнителя на поведение композитного полифениленсульфона при печати. Выявлены оптимальные режимы послойного нанесения расплавленной полимерной нити, приводящие не только к повышению физико-механических свойств напечатанных изделий, но и сокращению времени печати, экономии материала. Автором проведена большая экспериментальная работа, которая впервые позволила детально проанализировать влияние режимов FDM-печати на формирование свойств 3D-изделия.

Работа написана хорошим стилем, материал изложен последовательно, логично и аргументировано. Однако по автореферату имеются отдельные замечания.

1. Недостаточно обосновано, почему выбрано содержание наполнителя именно 10 %.

